



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител на доставка.

Идентификационен номер на договора: **BG16RFOP002-3.001-0417-C01**

Наименование на договора: **Повишаване на енергийната ефективност в "Лазер Плюс" ЕООД**

Предмет на процедурата: „Доставка, инсталиране, изпитване и въвеждане в експлоатация на Машина за фибер лазерно рязане - 1бр“

Бенефициент: **"Лазер Плюс" ЕООД**

Методиката се прилага само по отношение на оферти на кандидати, които не са отстранени от участие в процедурата на основанията, посочени в чл. 8, ал. 3 на ПМС 160 от 1 юли 2016 г. за определяне правилата за разглеждане и оценяване на оферти и сключването на договорите в процедурата за избор с публична покана от бенефициенти на безвъзмездна финансова помощ от Европейските структурни и инвестиционни фондове.

В провежданата процедура за определяне на изпълнители по чл. 51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител ще бъде избран участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, въз основа на следния критерий:

Оптимално съотношение качество-цена.

Оценка по същество, съгласно избран критерий Оптимално съотношение качество-цена.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка” - (КО)**, която е сума от индивидуалните оценки по определените предварително показатели.

При оценяването на офертите ще се вземат предвид определените по-долу показатели, съответната им относителна тежест в комплексната оценка и максималният им брой точки, както следва:



Показател - П (наименование)	Относителна тежест	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение
1	2	3	4
1. Предложена цена - П ₁	30 % (0,30)	100	Т _ц
2. Техническа оценка - П ₂	60 % (0,60)	100	Т _т
3. Предложен гаранционен срок – П _з	10 % (0,10)	100	Т _г
Комплексна оценка	100 % (1,00)	100	КО

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Определяне на оценката по всеки показател

Показател 1 (П₁)– „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава/т офертата/те с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” са максималните точки по показателя.
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена от кандидат в процедурата за съответната обособена позиция.
- “C_n” е предложената цена от кандидата, чието предложение се разглежда.

Оценката по този показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2(П₂) – „Техническа оценка”, с максимален брой точки – 100 и относителна тежест в комплексната оценка – 0,60.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които са направили най-добро предложение по техническите и функционални характеристики, съгласно определената точкова система в таблицата по-долу. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в таблицата.

2



Технически и функционални характеристики (предмет на оценка)	Предложени характеристики от кандидатите:	Точки
Машина за фибер лазерно рязане:		
1. Начин на зареждане на машината с материал:	Ръчно зареждане на машината с материал	1,00т.
	Механизирано зареждане на машината с материал	5,00т.
	Автоматизирано зареждане на машината с материал, със странично подаване на материала	25,00т.
	Автоматизирано зареждане на машината с материал, с надлъжно подаване на материала	50,00т.
2. Начин на фокусиране на лазерния лъч:	Ръчно фокусиране на лазерния лъч	1,00т.
	Автоматично фокусиране на лазерния лъч	20,00т.
3. Ускорение по осите за задвижване X и Y:	Ускорение $\leq 2,0 \text{ G}$	1,00т.
	Ускорение $> 2,0 \text{ G}$	10,00т.
4. Филтриране на отработените газове и прах, отделяни при рязане	Неналично	0,00т.
	Налично	20,00т.
Максимално възможни точки по показател “Техническа оценка” – Тт		100 точки

Оценката по този показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_т \times 0,60, \text{ където :}$$

➤ “0,60” е относителното тегло на показателя.

Показател 3(Пз) – „Предложен гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относителна тежест в комплексната оценка – 0,10.

Максималният брой точки получава/т офертата/те с предложен най-дълъг гаранционен срок – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен гаранционен срок по следната формула:

$$Т_г = 100 \times \frac{G_n}{G_{\max}}, \text{ където:}$$



- “100” са максималните точки по показателя.
- “ $G_{\max}$ ” е най- дългия гаранционен срок, предложен от кандидат в процедурата за съответната обособена позиция(в месеци)
- “ G_n ” е предложеният гаранционен срок от кандидата, чието предложение се разглежда(в месеци.)

Оценката по този показател на n - я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = T_g \times 0,10, \text{ където :}$$

- “0,10” е относителното тегло на показателя.

1. Предложението от кандидата гаранционен срок(изразен в месеци), трябва да е цяло число.
2. С цел да се избегне предлагане на срокове, които са необосновано/нереалистично кратки/големи възложителят изисква:

- **минимална стойност на предложението от кандидатите гаранционен срок – 24 месеца.** Кандидати, предложили гаранционен срок под описаната минимална стойност ще бъдат отстранени от участие поради неспазване на минимално/задължително изискване на бенефициента.

- **максимална стойност на предложението от кандидатите гаранционен срок – 60 месеца.** Кандидати, предложили гаранционен срок над описаната максимална стойност няма да бъдат отстранени от участие, но за целите на оценката, предложението от тях гаранционен срок ще бъде приравнен към описаната максимална стойност.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по всички показатели, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Всички получени суми се закръгляват до втори знак след десетичната запетая, на всеки завършен етап от изчисленията(завършен етап от изчисление – крайна сума, получена от прилагането на формула).

Максималната комплексна оценка (КО) е 100.

Кандидатът, получил най-висока КО се избира за изпълнител на доставката.

В случай че двама или повече кандидати в процедурата получат равни КО, за изпълнител се избира кандидатът, който има по-висока оценка по показател в посочения ред:

1. Техническа оценка: T_t
2. Предложена цена: T_c



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

В случай че и след това има кандидати с равни оценки, за изпълнител се избира кандидатът, който е подал офертата си за участие в процедурата пръв (съгласно регистрираните в системата ИСУН дата и време на подадените оферти). Ако кандидат е допълвал своята оферта в рамките на определения срок за подаване на оферти, за дата и време на подаване на офертата ще се счита датата и времето на последното, извършено от кандидата допълване.